



ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ
БЪЛГАРСКА СЛУЖБА ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

БСА рег. № 160 ЛИ

От: 15.09.2017г.

Валиден до: 30.01.2019г.

СЕРТИФИКАТ
ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

„ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
Изпитвателна лаборатория

Адрес на управление: 5300 Габрово, бул. „Трети март“ № 9
Адрес на лаборатория: 5300 Габрово, бул. „Трети март“ № 9

ЕИК: 107 595 975

Обхват на акредитация:

Да извършва изпитване на: ТЕКСТИЛ И ОБЛЕКЛО – ФИЗИКОМЕХАНИЧНИ И ФИЗИКОХИМИЧНИ ИЗПИТВАНИЯ – Текстил. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло). Платове плетени (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло). Нетъкани текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло). Нишкови текстилни материали (прежди, коприни, конци, въжета от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло). Текстилни изделия пасмантерийни и галантерийни (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси). Геотекстил (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси). УСТОЙЧВОСТ НА ОБАГРЯНИЯТА, ПРОМЯНА НА ЦВЕТА НА ИЗПИТВАНИЯ ОБРАЗЕЦ И НА ПРИДРУЖАВАЩИТЕ ТЪКАНИ – Текстил. Текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло). ХАРАКТЕРИСТИКА НА ОБАГРЯНИЯТА – Текстил. Текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло).

АКРЕДИТИРАН СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025:2006

Заповед № А354/15.09.2017г. е неделима част от сертификата за акредитация, общо 23 страници

Дата на първоначална акредитация: 19.01.2011г.

Дата на преакредитация: 30.01.2015г.

Изпълнителен директор:

Инж. Ирена Бориславова

EA BAS

BG 20170237



1797 София, бул. „Д-р Г. М. Димитров“ № 52 А, ет. 7
тел.: 02 976 6401, факс: 02 976 6415
e-mail: office@nab-bas.bg
http://www.nab-bas.bg



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Изпълнителна агенция
Българска служба за акредитация



Страна по Многостранното споразумение
за взаимно признаване на ЕА в тази област

ЗАПОВЕД

№ А 354

София, 15.09.2017г.

На основание чл. 10, ал. 1, т. 3 чл. 30, ал. 1 от Закона за националната акредитацията на органи за оценяване на съответствието и т. 7 от Процедура за акредитация BAS QR 2 във връзка с открита процедура рег. 252/160 ЛИ/РО /09.03.2017г., Доклад от оценка на място доклад вх. 252/160 ЛИ/РО/6/В/ 23.06.2017г. и становище на Комисията по акредитация рег. 252/160 ЛИ/РО/8/В/ 08.09.2017г.

РАЗШИРЯВАМ ОБХВАТА НА АКРЕДИТАЦИЯ На Изпитвателна лаборатория при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД

Адрес на управление: 5300 Габрово, бул. „Трети март“ № 9
Адрес на лаборатория: 5300 Габрово, бул. „Трети март“ № 9

Да извършва изпитване на:

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
I. ТЕКСТИЛ И ОБЛЕКЛО – ФИЗИКОМЕХАНИЧНИ И ФИЗИКОХИМИЧНИ ИЗПИТВАНИЯ			
	ТЕКСТИЛ. 1.1.Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	1.1.1 Количествен анализ: -ацетат/ някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза,купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид,найлон/някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -триацетат или полилактид /някои други влакна -някои влакна от целулоза/някои други влакна -акрили,някои модакрили,някои хлоровлакна /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -коприна/ някои други влакна -хлоровлакна/ някои други влакна	НЕНТП* , Приложение №5, раздел II: Метод 1 (с ацетон) Метод 2 (с хипохлорит) Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид) Метод 4 (с мравчена киселина) Метод 5 (с бензилов алкохол) Метод 6 (с дихлорметан) Метод 7 (със сярна киселина) Метод 8 (с диметилформаид) Метод 10 (с оцетна киселина) Метод 11 (със сярна киселина) Метод 14 (с концентрирана сярна киселина)

**ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА**

гр. София 1797, бул. "Г.М.Димитров" №52 А, ет.7
Тел: +359 9766 401; Факс: (+3592) 9766 415
e-mail: office@nab-bas.bg

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
			НЕНТП*Приложение №6:Методи базирани на Приложение 5, раздел II
		- ацетатни /и други влакна	БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон)
		- протеинови /непротеинови влакна	БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид)
		- вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/памучни влакна	БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид)
		-полиамидни влакна/с други влакна	БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина)
		-ацетатни/с триацетатни влакна)	БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон)
		-триацетатни или полилактидни влакна / с други влакна	БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан)
		-целулозни /и полиестерни влакна	БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина)
		-акрили,модакрилни, хлоровлакна,еластан / и други влакна	БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформамид)
		-ацетатни влакна/с някои хлоровлакна	БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина)
		-коприна/вълна или животински косми	БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина)
		-хлоровлакна/ с други влакна	БДС EN ISO 1833-17(метод със сярна киселина)
		-трикомпонентни смеси от влакна	БДС EN ISO 1833-2
		1.1.2 Хигроскопичност (влагообмен):	БДС 12006
		1.1.2.1 Влагопоглъщане	
		1.1.2.2 Влагоотдаване	
		1.1.3 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.1.4 Изменение на размерите след омокряне в студена вода – дължина/ широчина	БДС ISO 7771; БДС EN ISO 3759
		1.1.5.1 Изменение на размерите след мокра обработка с автоматична перална машина - основа/ вътък	БДС 9425, Изменения 1, 2 и 3
		1.1.5.2 Изменение на размерите след мокра обработка при ръчно пране –основа/вътък	БДС 9425-Таблица 2, режими за мокра обработка P2 и P3
		1.1.6 Изменение на размерите след омокряне (подови покрития) – дължина/ширина	БДС 12823
		1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа/ вътък	БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
		1.1.8 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.1.9 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.1.10 Максимална сила на	БДС EN ISO 13935-1

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		скъсване на шева чрез използване на STRIP метод-основа/ вътък	
		1.1.11 Дължина	БДС EN 1773
		1.1.12 Широчина	
		1.1.13 Маса на единица площ	БДС EN 12127
		1.1.14 Обща маса на единица площ (текстил с покритие)	БДС EN ISO 2286-2, метод А
		1.1.15 Време на възпламеняване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1101/A1
		1.1.16 Поведение при горене 1.1.16.1 Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина(първи и трети маркерен конец) 1.1.16.2 Наличие на пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN 1102
		1.1.17 Скорост на разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN 1102
		1.1.18.1 Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи и трети маркерен конец) 1.1.18.2 Наличие на пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN 1103
		1.1.19 Време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1625
		1.1.20 Средно време на	БДС EN ISO 6940

**ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА**
ИЛИ ВСА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.1.21 Време на разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи, втори и трети маркерен конец)	БДС EN ISO 6941
		1.1.22.1 Време на устойчивост на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN ISO 15025
		1.1.22.2 Време на остатъчно нажежаване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.1.22.3 Най-голяма овъглена (повредена) част на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.1.22.4 Наличие на дупки и пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.1.23 Степен на отблъскване на масло	БДС EN ISO 14419
		1.1.24 Здравина на пробиване със сачма	БДС 9585
		1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод- основа/ вътък	БДС EN ISO 13934-1
		1.1.26 Разтегливост до скъсване чрез използване на STRIP метод-основа/ вътък	
		1.1.27 Сплитка – лито, кепър, атлаз	БДС 12674
		1.1.28 Сила на раздиране (образец с форма на панталон) - основа/ вътък	БДС EN ISO 13937-2
		1.1.29 Сила на раздиране (образец с форма на крило) - основа/ вътък	БДС EN ISO 13937-3
		1.1.30 Сила на раздиране (образец с форма на език) - основа/ вътък	БДС EN ISO 13937-4
		1.1.31 Брой на нишките на единица дължина	БДС EN 1049-2, метод А и метод В

**ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА**

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		- основа/ вътък	
		1.1.32 Ъгъл на възстановяване след смачкване - основа: лице/лице, опако/опако. - вътък: лице / лице, опако/опако.	БДС EN 22313
		1.1.33 Капилярност- основа/ вътък	БДС 10298
		1.1.34 Устойчивост на проникване на вода	БДС EN 20811
		1.1.35 Въздухопропускливост	БДС EN ISO 9237
		1.1.36 Устойчивост на топлопреминаване при постоянен режим, Rct	БДС EN ISO 11092
		1.1.37 Устойчивост на паропреминаване при постоянен режим, Ret	
		1.1.38 Завласяване и пилинг	БДС EN ISO 12945-2 БДС EN ISO 12945-1
		1.1.39 Претриване по метода на Martindale. Разрушаване на образца	БДС EN ISO 12947-2
		1.1.40 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса	БДС EN ISO 12947-3
		1.1.41 Претриване по метода на Martindale. Оценка на промяна във външния вид	БДС EN ISO 12947-4
		1.1.42 Водоотблъскване при дъждуване по Bundesmann	БДС EN 29865
		1.1.43 Абсорбция на вода при дъждуване по Bundesmann	
		1.1.44 Количество вода, преминала през образца при дъждуване по Bundesmann	
		1.1.45 Устойчивост на повърхностно омокряне	БДС EN ISO 4920
		1.1.46 Сила на разлепване	БДС 12469
		1.1.47.1 Киселинна пропускливост преди и след 3-кратно пране	БДС 11665, т. 4.2; т.5.2
		1.1.47.2 Алкална пропускливост преди и след 3-кратно пране	БДС 11665, т. 4.2; т.5.2
		1.1.47.3 Киселинна устойчивост преди и след 3-кратно пране - % намаление на здравината до скъсване	БДС 11665, т. 4.2; т.5.1
		1.1.47.4 Алкална устойчивост преди и след 3-кратно пране-% намаление на здравината до скъсване	БДС 11665, т. 4.2; т.5.1
		1.1.47.5 Процентно намаление на пропускливостта след 3-кратно пране	БДС 11665, т. 5.2
		1.1.48 Разтворими в органични	DIN 54278-1

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА
ИА БСА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	
		1.1.49. Специфично повърхностно съпротивление	БДС EN 1149-1
		1.1.50 Електрическо съпротивление на материала (обемно съпротивление), Rv	БДС EN 1149-2
		1.1.51 Възстановяване на тъканите след изкуствено предизвикано смачкване-визуална оценка	ISO 9867
		1.1.52 Гладкост (немачкаемост) на тъканите след пране и сушене- визуална оценка	ISO 7768; БДС EN ISO 6330
		1.1.53 Гладкост (немачкаемост) на шева след пране и сушене-визуална оценка	ISO 7770; БДС EN ISO 6330
		1.1.54 Размерни характеристики на облекла	БДС EN 13402-1 БДС EN 13402-2 БДС EN 13402-3
	1.2. Платове плетени (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	1.2.1 Количествен анализ: -ацетат/ някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза, купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид, найлон /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -триацетат или полилактид /някои други влакна -някои влакна от целулоза/някои други влакна -акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -коприна/ някои други влакна -хлоровлакна/ някои други влакна - ацетатни /и други влакна - протеинови /непротеинови влакна	НЕНТП* , Приложение №5, раздел II: Метод 1 (с ацетон) Метод 2 (с хипохлорит) Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид) Метод 4 (с мравчена киселина) Метод 5 (с бензилов алкохол) Метод 6 (с дихлорметан) Метод 7 (със сярна киселина) Метод 8 (с диметилформаид) Метод 10 (с оцетна киселина) Метод 11 (със сярна киселина) Метод 14 (с концентрирана сярна киселина) НЕНТП* Приложение №6: Методи базирани на Приложение 5, раздел II БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид)

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА
ИА-БСА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		- вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/памучни влакна -полиамидни влакна/с други влакна -ацетатни/с триацетатни влакна) -триацетатни или полилактидни влакна / с други влакна -целулозни /и полиестерни влакна -акрили, модакрилни, хлоровлакна, еластан / и други влакна -ацетатни влакна/с някои хлоровлакна -коприна/вълна или животински косми -хлоровлакна/ с други влакна -трикомпонентни смеси от влакна	БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид) БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина) БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан) БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформамид) БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина) БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-17(метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-2
		1.2.2 Хигроскопичност (влагообмен)- 1.2.2.1 Влагопоглъщане 1.2.2.2 Влагоотдаване	БДС 12006
		1.2.3 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.2.4 Изменение на размерите след омокряне в студена вода-дължина/ширина	БДС ISO 7771 БДС EN ISO 3759
		1.2.5.1 Изменение на размерите след мокра обработка с автоматична перална машина – дължина/ширина 1.2.5.2 Именение на размерите след мокра обработка при ръчно пране –дължина/ширина	БДС 9425, изменения 1, 2 и 3 БДС 9425-Таблица 2, режими за мокра обработка P2, P3
		1.2.6 Изменение на размерите при пране и сушене - дължина/ширина	БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
		1.2.7 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.2.8 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.2.9 Максималната сила на скъсване на шева чрез използване на STRIP метод	БДС EN ISO 13935-1
		1.2.10 Дължина	БДС EN 1773
		1.2.11 Широчина	
		1.2.12 Маса на единица площ	БДС EN 12127
		1.2.13 Време на възпламеняване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1101/A1

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА
ИА-БСА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		1.2.14.1 Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина(първи и трети конец) 1.2.14.2 Наличие на пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина 1.2.14.3 Скорост на разпространение на пламъкана вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN 1102
		1.2.15.1 Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина(първи и трети маркерен конец) 1.2.15.2 Наличие на пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN 1103
		1.2.16 Време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1625
		1.2.17 Средно време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN ISO 6940
		1.2.18 Време на разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи, втори и трети маркерен конец)	БДС EN ISO 6941
		1.2.19.1 Време на устойчивост на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина 1.2.19.2 Време на остатъчно	БДС EN ISO 15025

**ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА**
ИА БСА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		нажежаване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.2.19.3 Най-голяма овъглена (повредена) част на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.2.19.4 Наличие на дупки и пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.2.20.1 Маса на двойка чорапни изделия	БДС 5512, т.2.1
		1.2.20.2 Линейни размери	БДС 5512, т.2.2
		1.2.20.3 Изменение на размерите след пране	БДС 5512, т.2.8
		1.2.21.1 Здравина на скъсване на шева в направление: перпендикулярно на шева /в направление на шева	БДС 13307, т .3.2
		1.2.21.2 Разтегливост до скъсване в направление на шева	БДС 13307, т .3.2
		1.2.21.3 Гъстина на шева	БДС 13307, т .3.1
		1.2.21.4 Широчина на шева	БДС 13307, т .3.1
		1.2.21.5 Скрито насичане	БДС 13307, т .3.3
		1.2.22 Здравина на пробиване със сачма	БДС 9585
		1.2.23 Бримки на единица дължина и единица площ	БДС EN 14971
		1.2.24 Мачкаемост	БДС 13921
		1.2.25 Завласяване и пилинг	БДС EN ISO 12945-2 БДС EN ISO 12945-1
		1.2.26 Претриване по метода на Martindale. Разрушаване на образца	БДС EN ISO 12947-2
		1.2.27 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса	БДС EN ISO 12947-3
		1.2.28 Претриване по метода на Martindale. Оценка на промяна във външния вид	БДС EN ISO 12947-4
		1.2.29 Въздухопропускливост	БДС EN ISO 9237
		1.2.30 Разтворими в органични разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	DIN 54278-1
		1.2.31 Размерни характеристики на облекла	БДС EN 13402-1 БДС EN 13402-2 БДС EN 13402-3

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА
ИА ВСА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
	1.3 Нетъкани текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	1.3.1 Количествен анализ: -ацетат/ някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза,купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид,найлон /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -триацетат или полилактид /някои други влакна -някои влакна от целулоза/някои други влакна -акрили,някои модакрили,някои хлоровлакна /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -коприна/ някои други влакна -хлоровлакна/ някои други влакна - ацетатни /и други влакна - протеинови /непротеинови влакна - вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/памучни влакна -полиамидни влакна/с други влакна -ацетатни/с триацетатни влакна) -триацетатни или полилактидни влакна / с други влакна -целулозни /и полиестерни влакна -акрили,модакрилни, хлоровлакна,еластан / и други влакна -ацетатни влакна/с някои хлоровлакна -коприна/вълна или животински косми -хлоровлакна/ с други влакна -трикомпонентни смеси от влакна	НЕНТП*, Приложение №5, раздел II: Метод 1 (с ацетон) Метод 2 (с хипохлорит) Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид) Метод 4 (с мравчена киселина) Метод 5 (с бензилов алкохол) Метод 6 (с дихлорметан) Метод 7 (със сярна киселина) Метод 8 (с диметилформаид) Метод 10 (с оцетна киселина) Метод 11 (със сярна киселина) Метод 14 (с концентрирана сярна киселина) НЕНТП*Приложение №6:Методи базирани на Приложение 5, раздел II БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид) БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид) БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина) БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан) БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформаид) БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина) БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-17(метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-2
		1.3.2 Хигроскопичност (влагообмен) 1.3.2.1 Влагопоглъщане 1.3.2.2 Влагоотдаване	БДС 12006

**ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА**

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		1.3.3 рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.3.4 Изменение на размерите след омокряне (подови покрития) – дължина/ширина	БДС 12823
		1.3.5 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.3.6 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.3.7 Максималната сила на скъсване на шева чрез използване на STRIP метод	БДС EN ISO 13935-1
		1.3.8 Здравина на пробиване със сачма	БДС 9585
		1.3.9 Дължина	БДС EN 1773
		1.3.10 Широчина	
		1.3.11 Маса на единица площ	БДС EN 12127
		1.3.12 Обща маса на единица площ (текстил с покритие)	БДС EN ISO 2286-2; метод А
		1.3.13 Маса на единица площ	БДС EN 29073-1
		1.3.14 Време на възпламеняване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1101/A1
		1.3.15 Поведение при горене. Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи и трети маркерен конец)	БДС EN 1102
		1.3.16 Поведение при горене. Наличие на пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.3.17 Поведение при горене. Скорост на разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN 1102
		1.3.18.1 Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи и трети маркерен конец)	БДС EN 1103
		1.3.18.2 Наличие на пламтящи частици на вертикално	

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.3.19 Време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1625
		1.3.20 Средно време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN ISO 6940
		1.3.21 Време на разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи, втори и трети маркерен конец)	БДС EN ISO 6941
		1.3.22 Сила на раздиране (образец с форма на панталон) – дължина/ ширина	БДС EN ISO 13937-2
		1.3.23 Сила на раздиране (образец с форма на език) – дължина/ ширина	БДС EN ISO 13937-4
		1.3.24 Въздухопропускливост	БДС EN ISO 9237
		1.3.25 Водоотблъскване на тъкани при дъждуване по Bundesmann	БДС EN 29865
		1.3.26 Абсорбция на вода при дъждуване по Bundesmann	
		1.3.27 Количество вода, преминала през образца при дъждуване по Bundesmann	
		1.3.28 Устойчивост на повърхностно омокряне	БДС EN ISO 4920
		1.3.29 Завласяване и пилинг	БДС EN ISO 12945-2 БДС EN ISO 12945-1
		1.3.30 Претриване по метода на Martindale. Разрушаване на образца	БДС EN ISO 12947-2
		1.3.31 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса	БДС EN ISO 12947-3
		1.3.32 Претриване по метода на Martindale. Оценка на промяна във външния вид	БДС EN ISO 12947-4
		1.3.33 Устойчивост на топлопреминаване при постоянен режим, Rct	БДС EN ISO 11092
		1.3.34 Устойчивост на паропреминаване при постоянен	

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		<p>режим, Ret</p> <p>1.3.35.1 Време на устойчивост на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина</p> <p>1.3.35.2 Време на остатъчно нажежаване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина</p> <p>1.3.35.3 Най-голяма овъглена (повредена) част на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина</p> <p>1.3.35.4 Наличие на дупки и пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина</p> <p>1.3.36.1 Изменение на размерите след мокра обработка с автоматична перална машина – дължина/ширина</p> <p>1.3.36.2 Именение на размерите след мокра обработка при ръчно пране - дължина/ширина</p> <p>1.3.37 Разтворими в органични разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка</p> <p>1.3.38 Размерни характеристики на облекла</p>	<p>БДС EN ISO 15025</p> <p>БДС 9425, Изменения 1, 2 и 3</p> <p>БДС 9425-Таблица 2, режими за мокра обработка P2,P3</p> <p>DIN 54278-1</p> <p>БДС EN 13402-1 БДС EN 13402-2 БДС EN 13402-3</p>

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
	1.4. Нишкове текстилни материали (прежди, коприни, конци и въжета от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	<p>1.4.1 Количествен анализ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ацетат/ някои други влакна - някои протеинови/ някои други влакна - вискоза, купро, някои видове модал/ някои други влакна - полиамид, найлон / някои други влакна - ацетат/ някои други влакна - триацетат или полилактид / някои други влакна - някои влакна от целулоза/ някои други влакна - акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна / някои други влакна - ацетат/ някои други влакна - коприна/ някои други влакна - хлоровлакна/ някои други влакна <p>- ацетатни /и други влакна</p> <p>- протеинови /непротеинови влакна</p> <p>- вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/ памучни влакна</p> <p>- полиамидни влакна/ с други влакна</p> <p>- ацетатни/ с триацетатни влакна)</p> <p>- триацетатни или полилактидни влакна / с други влакна</p> <p>- целулозни /и полиестерни влакна</p> <p>- акрили, модакрилни, хлоровлакна, еластан / и други влакна</p> <p>- ацетатни влакна/ с някои хлоровлакна</p> <p>- коприна/ вълна или животински косми</p> <p>- хлоровлакна/ с други влакна</p> <p>- трикомпонентни смеси от влакна</p>	<p>НЕНТП* , Приложение №5, раздел II:</p> <p>Метод 1 (с ацетон)</p> <p>Метод 2 (с хипохлорит)</p> <p>Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид)</p> <p>Метод 4 (с мравчена киселина)</p> <p>Метод 5 (с бензилов алкохол)</p> <p>Метод 6 (с дихлорметан)</p> <p>Метод 7 (със сярна киселина)</p> <p>Метод 8 (с диметилформаид)</p> <p>Метод 10 (с оцетна киселина)</p> <p>Метод 11 (със сярна киселина)</p> <p>Метод 14 (с концентрирана сярна киселина)</p> <p>НЕНТП* Приложение №6: Методи базирани на Приложение 5, раздел II</p> <p>БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон)</p> <p>БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид)</p> <p>БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид)</p> <p>БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон)</p> <p>БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан)</p> <p>БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформаид)</p> <p>БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-17 (метод със сярна киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-2</p>
		1.4.2 Хигроскопичност (влагообмен)	БДС 12006
		1.4.2.1 Влагопоглъщане	
		1.4.2.2 Влагоотдаване	

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА
ИА ВСА

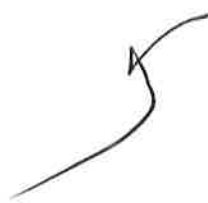
№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		1.4.3 рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.4.4 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.4.5 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.4.6 Линейна плътност (маса на единица дължина)	БДС EN ISO 2060
		1.4.7.1 Вариационен коефициент на неравномерност CVm	ISO 16549
		1.4.7.2 Тънки места	
		1.4.7.3 Дебели места	
		1.4.7.4 Пъпки	
		1.4.8 Посока на сука	БДС 17281
		1.4.9 Сук	БДС 8064 (т.4.6.1. и 4.6.2.) БДС EN ISO 2061
		1.4.10 Сила на скъсване	БДС EN ISO 2062 (метод В)
		1.4.11 Специфична здравина до скъсване	
		1.4.12 Вариационен коефициент на силата на скъсване	
		1.4.13 Разтегливост до скъсване	БДС 8985
		1.4.14 Свиваемост при врене във вода	
		1.4.15 Разтворими в органични разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	DIN 54278-1
		1.4.16 Линейна плътност	ISO 7211-5 (метод А)

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА
ИА БСА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
	1.5.Текстилни изделия пасмантерийни и галантерийни (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси)	<p>1.5.1 Количествен анализ:</p> <p>-ацетат/ някои други влакна</p> <p>-някои протеинови/някои други влакна</p> <p>-вискоза,купро, някои видове модал/някои други влакна</p> <p>-полиамид,найлон /някои други влакна</p> <p>-ацетат/ някои други влакна</p> <p>-триацетат или полилактид /някои други влакна</p> <p>-някои влакна от целулоза/някои други влакна</p> <p>-акрили,някои модакрили,някои хлоровлакна /някои други влакна</p> <p>-ацетат/ някои други влакна</p> <p>-коприна/ някои други влакна</p> <p>-хлоровлакна/ някои други влакна</p> <p>- ацетатни /и други влакна</p> <p>- протеинови /непротеинови влакна</p> <p>- вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/памучни влакна</p> <p>-полиамидни влакна/с други влакна</p> <p>-ацетатни/с триацетатни влакна)</p> <p>-триацетатни или полилактидни влакна / с други влакна</p> <p>-целулозни /и полиестерни влакна</p> <p>-акрили,модакрилни, хлоровлакна,еластан / и други влакна</p> <p>-ацетатни влакна/с някои хлоровлакна</p> <p>-коприна/вълна или животински косми</p> <p>-хлоровлакна/ с други влакна</p> <p>-трикомпонентни смеси от влакна</p>	<p>НЕНТП* , Приложение №5, раздел II:</p> <p>Метод 1 (с ацетон)</p> <p>Метод 2 (с хипохлорит)</p> <p>Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид)</p> <p>Метод 4 (с мравчена киселина)</p> <p>Метод 5 (с бензилов алкохол)</p> <p>Метод 6 (с дихлорметан)</p> <p>Метод 7 (със сярна киселина)</p> <p>Метод 8 (с диметилформаид)</p> <p>Метод 10 (с оцетна киселина)</p> <p>Метод 11 (със сярна киселина)</p> <p>Метод 14 (с концентрирана сярна киселина)</p> <p>НЕНТП*Приложение №6:Методи базирани на Приложение 5, раздел II</p> <p>БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон)</p> <p>БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид)</p> <p>БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид)</p> <p>БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон)</p> <p>БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан)</p> <p>БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформаид)</p> <p>БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-17(метод със сярна киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-2</p>
		<p>1.5.2 Хигроскопичност (влагообмен)</p> <p>1.5.2.1 Влагопоглъщане</p> <p>1.5.2.2 Влагоотдаване</p>	<p>БДС 12006</p>

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА
ИА БСА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		1.5.3 рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.5.4 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.5.5 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.5.6 Изменението на размерите при пране и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 6330
		1.5.7 Линейна маса 1.5.8 Здравина до скъсване 1.5.9 Разтегливост 1.5.10 Гранична разтегливост 1.5.11 Гранично натоварване	БДС 12315, Изменение 1
		1.5.12. Разтворими в органични разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	DIN 54278-1



**ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА**
ИА БСА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
	1.6.Геотекстил (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси)	<p>1.6.1 Количествен анализ:</p> <ul style="list-style-type: none"> -ацетат/ някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза,купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид,найлон/някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -триацетат или полилактид /някои други влакна -някои влакна от целулоза/някои други влакна -акрили,някои модакрили,някои хлоровлакна /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -коприна/ някои други влакна -хлоровлакна/ някои други влакна <p>- ацетатни /и други влакна</p> <p>- протеинови /непротеинови влакна</p> <p>- вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/памучни влакна</p> <p>-полиамидни влакна/с други влакна</p> <p>-ацетатни/с триацетатни влакна)</p> <p>-триацетатни или полилактидни влакна / с други влакна</p> <p>-целулозни /и полиестерни влакна</p> <p>-акрили,модакрилни, хлоровлакна,еластан / и други влакна</p> <p>-ацетатни влакна/с някои хлоровлакна</p> <p>-коприна/вълна или животински косми</p> <p>-хлоровлакна/ с други влакна</p> <p>-трикомпонентни смеси от влакна</p>	<p>НЕНТП* , Приложение №5, раздел II:</p> <p>Метод 1 (с ацетон)</p> <p>Метод 2 (с хипохлорит)</p> <p>Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид)</p> <p>Метод 4 (с мравчена киселина)</p> <p>Метод 5 (с бензилов алкохол)</p> <p>Метод 6 (с дихлорметан)</p> <p>Метод 7 (със сярна киселина)</p> <p>Метод 8 (с диметилформамид)</p> <p>Метод 10 (с оцетна киселина)</p> <p>Метод 11 (със сярна киселина)</p> <p>Метод 14 (с концентрирана сярна киселина)</p> <p>НЕНТП*Приложение №6:Методи базирани на Приложение 5, раздел II</p> <p>БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон)</p> <p>БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид)</p> <p>БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид)</p> <p>БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон)</p> <p>БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан)</p> <p>БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформамид)</p> <p>БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-17(метод със сярна киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-2</p>
		1.6.2 Хигроскопичност (влагообмен)	БДС 12006
		1.6.2.1 Влагопоглъщане	

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

ИА БСА

Заповед № А 354/15.09.2017г.

стр. 18 от 22

28

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		1.6.2.2 Влагоотдаване	
		1.6.3 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.6.4 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.6.5 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.6.6 Изменението на размерите при пране и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 6330
		1.6.7 Устойчивост на проникване на вода	БДС EN 20811
		1.6.8 Време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1625
		1.6.9. Разтворими в органични разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	DIN 54278-1
II. УСТОЙЧИВОСТ НА ОБАГРЯНИЯТА, ПРОМЯНА НА ЦВЕТА НА ИЗПИТВАНИЯ ОБРАЗЕЦ И НА ПРИДРУЖАВАЩИТЕ ТЪКАНИ			
2.	ТЕКСТИЛ. Текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	2.1. Устойчивост на обагрянията на изкуствена светлина – ксенонова дъгова лампа	БДС EN ISO 105- B02 БДС EN ISO 105- B04
		2.2 Устойчивост на обагрянията на пране: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105- C06 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.3 Устойчивост на обагрянията на пране (със сапун или сапун и сода): - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105- C10 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.4 Устойчивост на обагрянията на химическо чистене: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-D01 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.5 Устойчивост на обагрянията на вода: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E01 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА
ИА-БСА



№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		2.6 Устойчивост на обагренията на морска вода: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E02 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.7 Устойчивост на обагренията на хлорирана вода: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E03 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.8 Устойчивост на обагренията на пот- кисела и/или алкална: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E04 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.9 Устойчивост на обагренията на петна алкали: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E06 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.10 Устойчивост на обагренията на петна вода: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E07 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.11 Устойчивост на обагренията на гореща вода: - промяната на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E08 БДС EN 20105-A02 БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03 БДС EN ISO 105-A04
		2.12 Устойчивост на обагренията на мокро декатиране: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E09 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.13 Устойчивост на цвета на мебелни платове на петна от вода: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E16 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.14 Устойчивост на обагренията на кисело тепане, меки условия: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E14 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.15 Устойчивост на обагренията на избелване-хипохлорит: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-N01 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.16 Устойчивост на обагренията на избелване-пероксид: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-N02 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА
ИА ВСА



№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.17 Устойчивост на обагрянията на избелване натриев хлорит- меки условия: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-N03 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.18 Устойчивост на обагрянията на избелване натриев хлорит- тежки условия: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-N04 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.19 Устойчивост на обагрянията на мерсеризация: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X04 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.20 Устойчивост на обагрянията на органични разтворители: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X05 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.21 Устойчивост на обагрянията на изваряване: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X08 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.22 Устойчивост на обагрянията на формалдеhid: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X09 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.23 Миграция на текстилните багрила в поливинилхлоридни покрития: - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X10 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.24 Устойчивост на обагрянията на горещо гладене: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X11 БДС EN 20105-A02 БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03 БДС EN ISO 105-A04
		2.25 Устойчивост на обагрянията на триене: сухо и/или мокро: - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X12 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.26 Устойчивост на обагрянията на изкуствена слюнка:	DIN 53160-1

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА
ИА-БСА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
III. ХАРАКТЕРИСТИКА НА ОБАГРЯНИЯТА			
3.	ТЕКСТИЛ. Текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	3.1 Инструментално определяне на 1/1 еталон на дълбочина на цвета, ΔL	БДС EN ISO 105-A06
		3.2 Координати на цвета (L^* , a^* , b^* , C_{AB}^* , h_{AB} ; X , Y , Z ; x , y , Y)	БДС EN ISO 105-J01
		3.3 Степен на белота – инструментален метод, W_{10}	БДС EN ISO 105-J02
		3.4 Оттенок, T_{W10}	
		3.5.1 Светлост, ΔL_{cmc} 3.5.2 Наситеност, ΔC_{cmc} 3.5.3 Тон, ΔH_{cmc} 3.5.4 Цветна разлика, ΔE_{cmc} 3.5.5 CIELAB стойности, L^* , a^* , b^* , C^*ab , h_{ab} 3.5.6 Стойности за ΔL^* , Δa^* , Δb^* , ΔC^*ab , Δh_{ab} , ΔE_{ab}	БДС EN ISO 105-J03
		3.6 Спектрален коефициент на отражение, R (от 250 nm до 2000 nm)	DIN 5036-3
		3.7 Цветна разлика по каталог „Pantone textile” и други цветни еталони	БДС EN 20105-A02 БДС EN ISO 105-A05

Позования:

НЕНТП* - НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти, Обн. - ДВ, бр. 44 от 30.05.2006 г., в сила от 10.06.2006 г.; изм. и доп., бр. 52 от 29.06.2007 г., в сила от 01.01.2008 г.; изм., бр. 93 от 24.11.2009 г., в сила от 24.11.2009 г.; изм. и доп., бр. 43 от 08.06.2010 г., в сила от 15.09.2010 г.; изм. и доп., бр. 31 от 20.04.2012 г., в сила от 30.07.2012 г. Приета с ПМС № 114 от 17.05.2006

НАРЕЖДАМ

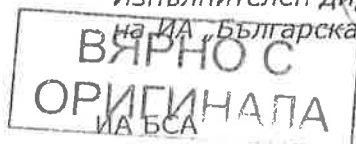
Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 160 ЛИ/15.09.2017г., валиден до 30.01.2019г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от Управителя на „ТЕКС КОНТРОЛ” ЕООД, ръководителя на Изпитвателна лаборатория при „ТЕКС КОНТРОЛ” ЕООД или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

При получаване на издадения сертификат и приложение, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА оригиналите на сертификат за акредитация рег. №160 ЛИ/29.01.2016г. и приложение заповед към него № А 73/29.01.2016г.

Настоящата заповед да се съобщи на „ТЕКС КОНТРОЛ” ЕООД в 3 (три)- дневен срок от издаването ѝ.

Инж. ИРЕНА БОРИСЛАВОВА
Изпълнителен директор
на ИА „Българска служба за акредитация”



Заповед № А 354/15.09.2017г.

стр. 22 от 22

Изпитвателна лаборатория
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
България, Габрово, 5300
бул. "Трети март" 9
тел./ Факс (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in
"TEX CONTROL" LTD
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,
Bulgaria
tel./fax. (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com

Сертификат за акредитация рег. № 160
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по многостранно
споразумение EA MLA

Accredited by "BAS"
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;
BAS Reg Certificate
№ 160 LI/15.09.2017
valid until 30.01.2019

ФК 510-1
Лист 1 от Протокол от изпитване № 1125-18/25.04.2018
Всичко листове 4


ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 1125-18/25.04.2018

1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента)	РАЙНА КНЯГИНЯ - П ЕООД гр. Панагюрище ул. Нистор Ружеков 1 тел: 0357/ 62142 факс: 0357/ 62836
2. Наименование на продукта (вид, тип, мярка и др.)	1. Текстил 1.1. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло) Образец за изпитване от артикул: Лицева тъкан за изработка на работен костюм летен (яке и полугащеризон), Пантонен номер № 19-3921 ТС, цвят: тъмно син /За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“ за Столичен автотранспорт ЕАД/ (образецът е предоставен от клиента)
3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване	1.1.1 Количествен анализ: целулозни /и полиестерни влакна - БДС EN ISO 1833-11:2017 (метод със сярна киселина) 1.1.13 Маса на единица площ - БДС EN 12127:2000 1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлаз - БДС 12674:1975 1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод - основа - вътък - БДС EN ISO 13934-1:2013 1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа - вътък - БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759:2011 БДС EN ISO 6330:2012 2.2 Устойчивост на обагранията на пране: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105 C06:2010 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000 2.25 Устойчивост на обагранията на триене: сухо - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-X12:2016 БДС EN ISO 105-A04:2000 2.25 Устойчивост на обагранията на триене: мокро - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-X12:2016 БДС EN ISO 105-A04:2000 3.7 Цветна разлика по каталог "Pantone textile" и други цветни еталони - БДС EN ISO 105-A05:2001
4. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване	18.04.2018
5. Дата на извършване на изпитването	18.04.2018 до 25.04.2018

6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по вх.-изх. Дневник	Наименование на показателя	Измервателна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизирани/валидирани лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ ТИ на ЗАЯВИТЕЛЯ	Условия на изпитването актуализирано с ВАС QR 2.1.8 за TC	Отклонения от метода на изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1125-18	1.1.1 Количествен анализ: целулозни /и полиестерни влакна	%	БДС EN ISO 1833-11:2017 (метод със сярна киселина)	34,24/65,76 памук/полиестер	± 0,17	65% полиестер 35% памук ±3%	Технически средства: -Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series XT 320 Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София -Водна баня "Esovaht" тип ВAE-2, -Сушилнен шкаф тип ED 53; Свидетелство за калибриране № 13591/19.03.2018 г., КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ - Пловдив, -Система за пречистване на вода: "SELECT ANALYST"	няма
2	1125-18	1.1.13 Маса на единица площ	g/m ²	БДС EN 12127:2000	241,05	± 0,82	240	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°С, Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series 320 XT Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София	няма
3	1125-18	1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлаз		БДС 12674:1975	кепър	-	кепър	Лула: Идентификационен номер: усл № 03	няма
4	1125-18	1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод	N	БДС EN ISO 13934-1:2013		-		Кондициониране 24 ч. при: Температура (20±2)°С, Относителна влажност: (65±4)%; Техническо средство: "Zweigle F 427" Скорост: 100mm/min; Междучелюстно разстояние: 200mm; Предварително натоварване: 5 N; Ширина на лентата: (50±0,5) mm; Сертификат за калибриране № 1120-С-11/06.11.2017 г., Лаборатория за калибриране "КАЛАБСИ" при "КАЛАБСИ" ООД, гр. София Брой изпитани образци: 5 по основа и 5 по вътък	няма
5	1125-18	1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене	%	БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759:2011 БДС EN ISO 6330:2012	1734,0 965,6	± 23,0 ± 7,3	1500 750	Кондициониране при: Температура: (20±2)°С Относителна влажност: (65±4)% Лабораторна камера BINDER KBF, Свидетелство за калибриране № 1354/1/23.02.2018, КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ " гр. Пловдив Техническо средство: WASCATOR FOM 71 CLS LAB WASHER-EXTRACTOR, тип А; Пране: 6N (60°С) Сушене: С Сертификат за калибриране № 924754/25.05.2017, издален от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD	няма
		- основа			-2,3	± 0,1	max 3,0		
		- вътък			-0,5	± 0,1	max 2,0		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	1125-18	2.2 Устойчивост на обгарянията на пране:	бал, сива скала 	БДС EN ISO 105 C06:2010	4-5	-	4	Техническо средство: "Linitest" Свидетелство за калибриране № 924751/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD Детергент: ECE; 25 броя стоманени топчета; Режим C2S (60°C) Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	няма
7	1125-18	- промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка 2.25 Устойчивост на обгарянията на триене: сухо	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000 БДС EN ISO 105-X12:2016	4-5/4	-	4	Кондициониране 4 ч при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Крокетър-ААТСС CROCKMETER/RUBBING FASTNESS TESTER Сертификат за калибриране № 0215-С-03/16.03.2018, Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Налигана: 9 N Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	няма
8	1125-18	- степен на зацапване-инструментална оценка 2.25 Устойчивост на обгарянията на триене: мокро	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-A04:2000 БДС EN ISO 105-X12:2016	4-5	-	4	Кондициониране 4 ч при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Крокетър-ААТСС CROCKMETER/RUBBING FASTNESS TESTER, Сертификат за калибриране № 0215-С-03/16.03.2018, Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Налигана: 9 N Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	няма
9	1125-18	- степен на зацапване-инструментална оценка 3.7 Цветна разлика по каталог "Ranone textile" и други цветни еталони	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-A05:2001	4	-	Пантонен № 19-3921 TC	Спектрофотометър DATACOLOR; Тип: SPECTRAFLASH SF 300 Геометрия d/8; Източник на светлина D65 Сертификат за вътрешно калибриране № 17/05.06.2017 г., Изпитвателна Лаборатория към "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Средна стойност от 5 измервания Оценка по 5-степенна сива скала, като 5 е най-високата степен	няма



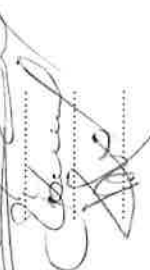
- ЗАБЕЛЕЖКА I: Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности.
- ЗАБЕЛЕЖКА II: Протоколът от изпитване съдържа резултати само с неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване.
- ЗАБЕЛЕЖКА III: В „Условия на изпитването“ задължително се включват: условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондициониране на лабораторните образци определено от метода за изпитване (в брой часове); техническото средство с което е извършено измерването с позоваване на Сертификата за калибриране.
- ЗАБЕЛЕЖКА IV: За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позоваване на акредитация от ИА БСА.
- ЗАБЕЛЕЖКА V: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци.
- ЗАБЕЛЕЖКА VI: Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.
- ЗАБЕЛЕЖКА VII: За валиден се счита протокол с мокър и сух печат, поставени едновременно. ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реквизити.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО: инж. Вълва

Алексова

Станева

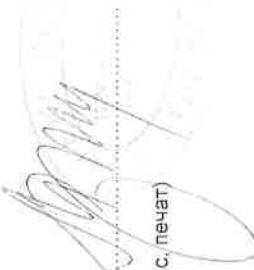
(фамилия, подпис)



РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:

инж. Костуркова

(фамилия, подпис, печат)



Изпитвателна лаборатория
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
България, Габрово, 5300
бул. "Трети март" 9
тел./ Факс (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in
"TEX CONTROL" LTD
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,
Bulgaria
tel. /fax. (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com

Сертификат за акредитация рег. № 160
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по многостранно
споразумение EA MLA

Accredited by "BAS"
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;
BAS Reg Certificate
№ 160 LI/15.09.2017
valid until 30.01.2019

ФК 510-1

Лист 1 от Протокол от изпитване № 1126-18/25.04.2018
Всичко листове 2

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 1126-18/25.04.2018

1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента)	РАЙНА КНЯГИНЯ - П ЕООД гр. Панагюрище ул. Нистор Ружеков 1 тел: 0357/ 62142 факс: 0357/ 62836
2. Наименование на продукта (вид, тип, мярка и др.)	1. Текстил 1.1. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло) Образец за изпитване от артикул: Плат за гарнитура за работен костюм летен, Пантонен номер №15-6442 ТС, цветът зелен /За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“ за Столичен автотранспорт ЕАД/ (образецът е предоставен от клиента)
3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване	3.7 Цветна разлика по каталог "Pantone textile" и други цветни еталони - БДС EN ISO 105-A05:2001
4. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване	18.04.2018
5. Дата на извършване на изпитването	18.04.2018 до 25.04.2018

6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по вх.-изх. Дневник	Наименование на показателя	Измервателна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизирани/валидирани лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ ТИ на ЗАЯВИТЕЛЯ	Условия на изпитването актуализирано с ВАС QR 2.1.8 за ТС	Отклонения от метода на изпитване
1	1126-18	3.7 Цветна разлика по каталог "Rapone textile" и други цветни еталони	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-A05:2001	3	-	Пантонен № 15-6442 ТС	Спектрофотометър DATACOLOR; Тип: SPECTRAFLASH SF 300 Геометрия d/8; Източник на светлина D65 Сертификат за вътрешно калибриране № 17/05.06.2017 г., Изпитвателна Лаборатория към "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Средна стойност от 5 измервания Оценка по 5-степенна сива скала, като 5 е най-високата степен	10 няма

ЗАБЕЛЕЖКА I: Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности.

ЗАБЕЛЕЖКА II: Протоколът от изпитване съдържа резултати само с неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване.

ЗАБЕЛЕЖКА III: В „Условия на изпитването“ задължително се включват: условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондициониране на лабораторните образци определено от метода за изпитване (в брой часове); техническото средство с което е извършено измерването с позоваване на Сертификата за калибриране.

ЗАБЕЛЕЖКА IV: За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позоваване на акредитация от ИА БСА.

ЗАБЕЛЕЖКА V: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци.

ЗАБЕЛЕЖКА VI: Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

ЗАБЕЛЕЖКА VII: За валиден се счита протокол с мокър и сух печат, поставени едновременно. ИП при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реквизити.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:

инж. Вълва

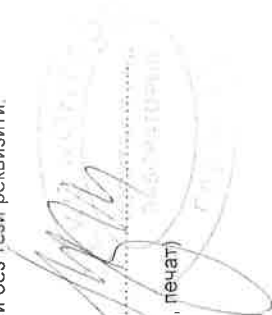


(фамилия, подпис)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:

инж. Костуркова

(фамилия, подпис, печат)




До: Райна Княгиня - П ЕООД
ЕИК: 112667848
No по ЗДДС: BG112667846
Гр. Панагюрище
Ул. Н. Ружеков 1
Дата: **23.04.2018**
Изх. №: 5/2018

AMANN
GROUP

Сертификат за качество и технически характеристики на Belfil-S 80


Артикул: **Belfil-S 80**

Belfil-S 80 е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

Физициомеханични показатели:

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Nm 48/2 (dtex 207*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 1.600 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 12%
Сук (посока)	Z

Устойчивост на цвета:

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

Цветова гама

Belfil-S 80 се предлага в 170 стандартни цвята, според цветови картел.

Разфасовки:

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31019)

Конус 5000м (артикулен номер 51020)

Препоръчвани игли: Nm 90-110

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

АМАНН България ЕООД предлага продукта в качеството си на производител.

Описаниеят артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG NOLX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Райна Княгиня - П ЕООД
ЕИК: 112667848
No по ЗДДС: BG112667846
Гр. Панагюрище
Ул. Н. Ружеков 1
Дата: **23.04.2018**
Изх. №: 5/2018

AMANN
GROUP

Гаранционен срок: Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.*

* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).



АМАНН БЪЛГАРИЯ
AMANN BULGARIA

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Райна Княгиня - П ЕООД
ЕИК: 112667848
No по ЗДДС: BG112667846
Гр. Панагюрище
Ул. Н. Ружеков 1
Дата: **23.04.2018**
Изх. №: 7/2018

AMANN
GROUP

Сертификат за качество и технически характеристики на Belfil-S 120


Артикул: **Belfil-S 120**

Belfil-S 120 е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

Физициомеханични показатели:

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Приблиз. Nm 74/2 (dtex 136*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 990 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 11%
Сук (посока)	Z

Устойчивост на цвета:

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

Цветова гама

Belfil-S 120 се предлага в 320 стандартни цвята, според цветови картел.

Разфасовки:

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31029)

Конус 5000м (артикулен номер 51030)

Препоръчвани игли: Nm 70-90

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

АМАНН България предлага продукта в качеството си на производител.

Описание на артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG NOLX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Райна Княгиня - П ЕООД
ЕИК: 112667848
No по ЗДДС: BG112667846
Гр. Панагюрище
Ул. Н. Ружеков 1
Дата: **23.04.2018**
Изх. №: 7/2018

AMANN
GROUP

Гаранционен срок: Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.*

* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).



АМАНН БЪЛГАРИЯ
AMANN BULGARIA

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО
На Подлепващ материал

АРТИКУЛ 7135

МАТЕРИАЛ: полиамид/полиестер

ШИРИНА: 100 см

ТОП: 100 м

ТЕГЛО: 44-45 гр/м2

ВИД: нетъкан

ЦВЯТ: 050/ бяло и 851/ графит

НАСЛОЯВАНЕ: полиамид – точково, 110 СР

УСЛОВИЯ ЗА ЗАЛЕПВАНЕ: температура: 130-140° С
налягане: 0.8 - 1.2 кг/см2
време: 8-12 сек.

ЗАБЕЛЕЖКА: Препоръчваме оптималните условия на залепване да бъдат установени чрез предварителни опити върху лицевите тъкани.

ПРИЛОЖЕНИЕ: за дамски и мъжки облекла

ПРЕПОРЪКИ ЗА ТРЕТИРАНЕ:



Сертификатът за качество се издава на „Райна Княгина-П“ ЕООД гр.Панагюрище за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Дата: 23.04.2018 г.

“И.Н.А.-Трейдинг” ООД
Отдел Спомагателни материали
Мариела Миткова



Декларация за съответствие
№035/23.04.2018г.

На Подлепващ материал

Описание: WEI 100.7135.050/ 851

Детайли: Подлепващ материал

Състав: Полиамид/ Полиестер

Специални характеристики:

Този продукт е в съответствие с Oeko-tex Std 100.

Допълнителна информация:

Декларацията за съответствие се издава на "Райна Княгиня-П" ЕООД, за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Продуктите са преминали през контрол на качеството и отговарят на посочените стандарти и изисквания в техническата спецификация от документацията за участие в процедурата.

Дата: 23.04.2018г.

"И.Н.А.-Трейдинг" ООД
отдел "Спом. м-ли"
Мариела Миткова



СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

На Пластмасов спирален цип

Описание: **CNT8C-56 DA8BLHD E P16 N-ANTI P-TOP P-BTM REVERSE**

Детайли: Пластмасов спирален цип, с PU-промазка, водоотблъскващ, #5, неделим с автоматичен плъзгач

Състав: Плъзгач: сплав „замак“ и месинг, боядисан
Лента: Полиестер с PU-промазка, водоотблъскваща
Елементи: Полиестер

Технически параметри:

Тест	Единица	Стойност
Минимална здравина при напречно опъване	(N)	600
Минимална здравина на приплъзване на заключващите части	(N)	40
Минимална здравина на горните ограничители при опъване	(N)	100
Минимална здравина на долните ограничители при опъване	(N)	100
Минимална здравина на висулката на плъзгача	(N)	180

Специални характеристики:

1. Този продукт покрива изискванията на *“European nickel restriction found”* в съответствие 1907/2006(REACH) анекс XVII и Oeko-tex Std 100, class I.

Същите са произведени при спазване на изискванията и в условията на прилагане на ISO 9001 за управление на системата за качество.

Продуктите са преминали през контрол на качеството и отговарят на всички изисквания и спецификации, посочени в техническите стандарти на производителя и в съответствие с международните стандарти.

Сертификата за качество се издава на „Райна Княгиня-П“ ООД гр.Панагюрище за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Дата: 23.04.2018 г.

“И.Н.А.-Трейдинг” ООД
Отдел Спомагателни материали
Инж. Цветина Велинова

ДЕКЛАРАЦИЯ

Долуподписаната, Валерия Стоянова Жекова, ЕГН 5801045332, в качеството си на управител в "И.Н.А.-Трейдинг" ООД със седалище и адрес на управление гр. София, Околовръстен път №253, ЕИК/БУЛСТАТ: BG831903852

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

"И.Н.А.-Трейдинг ООД: е вносител на на следните материали, произведени от YKK Metal ve Plastik Urunleri Sanayi ve Ticaret, Турция:

- 1. Пластмасови спирални ципове
- арт. C1FOR-56 DA8LHD E P16 N-ANTI
- арт. C1FC-56 DA8BLHD E P16 N-ANTI
- арт. CFC-36 DA E P12 N-ANTI

Известна ми е наказателна отговорност по чл. 313 от Наказателния кодекс.

Дата: 23.04.2018 г.

"И.Н.А.-Трейдинг" ООД

Управител: Валерия Жекова



СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

На Самозалепваща се лента тип кука-бримка "Cosmolon"

Описание: **УКК Hook & Loop tape Cosmolon**

Детайли: Самозалепваща се лента тип кука-бримка

Състав: 100% Полиамид
Покритие на гърба: Полиуретан

Ширини: 16/20/25/30/38/100/105мм

Технически параметри:

Тест	Единица	Стойност
Минимална здравина на отлепване	(N/cm)	1,30
Минимална здравина на отскубване	(N/cm ²)	8
Минимална здравина скъсване	(N/cm)	100

Специални характеристики:

Този продукт покрива изискванията на "European nickel restriction found" в съответствие 1907/2006(REACH) анекс XVII и Oeko-tex Std 100, class I.

Същите са произведени при спазване на изискванията и в условията на прилагане на ISO 9001 за управление на системата за качество.

Допълнителна информация:

Декларацията за съответствие се издава на "Райна Княгиня-П" ЕООД, за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Продуктите са преминали през контрол на качеството и отговарят на посочените стандарти и изисквания в техническата спецификация от документацията за участие в процедурата. Продуктите са в съответствие с посочените в техническите стандарти на производителя и в съответствие с международните стандарти.

Дата: 23.04.2018г.

"И.Н.А.-Трейдинг" ЕООД
Отдел "Спом. м-ща"
Цветина Велинова



ЛАСТИЦИ, НЕЕЛАСТИЧНИ ЛЕНТИ, ЛАСЕТА, ШНУРОВЕ, ВРЪЗКИ

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Артикул: ластик 25 мм плетен бял

Произведеният от фирма "Нитекс"ЕООД ластик има следните технически характеристики:

1. Ластик
2. Състав % - ПЕК -70/30%
3. Маса – 13.000 g/m
4. Цвят – бял
5. Ширина 25 мм
6. Разтегливост по ръчния метод: 130%

Настоящият сертификат за качество се издава на „Райна Княгиня – П” ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“.

гр. София
23.04.2018г.

Управител:
Николай Тодоров



“Никимекс” ЕООД
гр. София
Ж.К. Младост – 1 Бл.45

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО На Пластмасово копче

“Никимекс” ЕООД гр. София вносител на спомагателни материали за шевната промишленост. Издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяните: Пластмасови копчета, с описание спомагателен материал отговаря на физико – механичните и химични показатели съгласно БДС EN 14184-1 за изделието. Също така е напълно безвреден и може да бъде влаган в производството на облекла.

Качествения сертификат се издава на . „Райна Княгиня – П” ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“

16.04.2018 г.
гр. София

Управител :

/ Н. Божков /



“Никимекс” ЕООД
гр. София
Ж.К. Младост – 1 Бл.45

ОТОРИЗАЦИОННО ПИСМО

“ Никимекс ” ЕООД гр. София – вносител на спомагателни материали за шевна промишленост, в т.ч. пластмасово копче , оторизира „Райна Княгиня – П” ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 с правото да ги вложи при изработването на работно и специализирано облекло, за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с участието на дружеството в обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“.

Също така ако дружеството бъде избрано за изпълнител на обществената поръчка е оторизирано и задължено да вложи описаният по-горе артикул при изработването на готовите изделия.

16.04.2018 г.
гр. София

Управител:



„Никимекс“ ЕООД
гр. София
Ж.К. Младост – 1 Бл.45

АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО

За артикул : Пластмасово копче
Състав: 100% Полиамид

„Никимекс“ ЕООД декларира, че внасяните от дружеството пластмасови копчета. Отговарят на показателите в приложения сертификат за качество, като същите отговарят на БДС EN 14184-1 и не съдържат вредни вещества.

Настоящото анализно свидетелство се издава на „Райна Княгиня – П“ ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“.

16.04.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Н. Божков /





СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Тип продукт: P2007 100% НАЙЛОН ТАФТА

Покритие: РА /ПОЛИАМИД/

ХАРРИ КАТИКАС АД-КЛОН, гр. София, вносител на МАТЕРИАЛ ЗА РЪСТОВИ ЕТИКЕТИ НАЙЛОН ТАФТА издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяният материал НАЙЛОН ТАФТА притежава следните качествени параметри :

№	Показатели	дименсия	Норма по БДС	Измерена стойност
1.	Структура	D/70 D		30
2.	Основни нишки	Yarn/cm		43
3.	Вътъчни нишки	picks/cm		21
4.	Покритие			РА/полиамид/
5.	Дебелина	μm		113 ± 5
6.	Материал	g/m^2		30 ± 2
7.	Покритие	g/m^2		25 ± 3
8.	Общо тегло	g/m^2		55 ± 5

Настоящия сертификат се издава на „Райна Княгиня – П“ ЕООД за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“

24.04.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Харалампие Катикас /



Изпитвателна лаборатория
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
България, Габрово, 5300
бул. "Трети март" 9
тел./ Факс (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in
"TEX CONTROL" LTD
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,
Bulgaria
tel. /fax. (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com

Сертификат за акредитация рег.№ 160
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по многостранно
споразумение EA MLA

Accredited by "BAS"
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;
BAS Reg Certificate
№ 160 LI/15.09.2017
valid until 30.01.2019

Лист 1 от Протокол от изпитване № 1125-18/25.04.2018
ФК 510-1
Всичко листове 4

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 1125-18/25.04.2018

<p>1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента)</p>	<p>РАЙНА КНЯГИНЯ - П ЕООД гр. Панагюрище ул. Нистор Ружеков 1 тел: 0357/ 62142 факс: 0357/ 62836</p>
<p>2. Наименование на продукта (вид, тип, мярка и др.)</p>	<p>1. Текстил 1.1. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)</p> <p>Образец за изпитване от артикул: Лицева тъкан за изработка на работен костюм топъл (яке и полугащеризон), Пантонен номер № 19-3921 ТС, цвят: тъмно син /За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“ за Столичен автотранспорт ЕАД/</p> <p>(образецът е предоставен от клиента)</p>
<p>3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване</p>	<p>1.1.1 Количествен анализ: целулозни /и полиестерни влакна - БДС EN ISO 1833-11:2017 (метод със сярна киселина) 1.1.13 Маса на единица площ - БДС EN 12127:2000 1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлаз - БДС 12674:1975 1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод - основа - вътък - БДС EN ISO 13934-1:2013 1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа - вътък - БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759:2011 БДС EN ISO 6330:2012 2.2 Устойчивост на обагрянията на пране: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105 C06:2010 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000 2.25 Устойчивост на обагрянията на триене: сухо - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-X12:2016 БДС EN ISO 105-A04:2000 2.25 Устойчивост на обагрянията на триене: мокро - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-X12:2016 БДС EN ISO 105-A04:2000 3.7 Цветна разлика по каталог "Pantone textile" и други цветни еталони - БДС EN ISO 105-A05:2001</p>
<p>4. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване</p>	<p>18.04.2018</p>
<p>5. Дата на извършване на изпитването</p>	<p>18.04.2018 до 25.04.2018</p>

6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по вх.-изх. Дневник	Наименование на показателя	Измервателна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизиращи/валидиращи лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ ТИ на ЗАЯВИТЕЛЯ	Условия на изпитването актуализирано с BAS QR 2.1,8 за TC	Отклонения от метода на изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1125-18	1.1.1 Количествен анализ: целулозни /и полиестерни влакна	%	БДС EN ISO 1833-11:2017 (метод със сярна киселинна)	34,24/65,76 памук/полиестер	± 0,17	65% полиестер 35% памук ±3%	Технически средства: -Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series XT 320 Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София -Водна баня "Eso bath" тип ВAE-2; -Сушилнен шкаф тип ED 53; Свидетелство за калибриране № 1359/1/19.03.2018 г., „КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ“ - Пловдив; -Система за пречистване на вода: „SELECT ANALYST“	НЯМА
2	1125-18	1.1.13 Маса на единица площ	g/m ²	БДС EN 12127:2000	241,05	± 0,82	240	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C, Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series 320 XT Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София.	НЯМА
3	1125-18	1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлас		БДС 12674:1975	кепър	-	кепър	Лула; Идентификационен номер: усл № 03	НЯМА
4	1125-18	1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод - основа - ВЪТЪК	N	БДС EN ISO 13934-1:2013	1734,0 965,6	± 23,0 ± 7,3	1500 750	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)%, Техническо средство: „Zweigle F 427“ Скорост: 100mm/min, Междувременно разстояние: 200mm; Предварително натоварване: 5 N; Широчина на лента: (50±0,5) mm; Сертификат за калибриране № 1120-C-11/06.11.2017 г., Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Брой изпитвани образци: 5 по основа и 5 по вътък	НЯМА
5	1125-18	1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа - ВЪТЪК	%	БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759:2011 БДС EN ISO 6330:2012	-2,3 -0,5	± 0,1 ± 0,1	max 3,0 max 2,0	Кондициониране при: Температура: (20±2)°C Относителна влажност: (65±4)% Лабораторна камера BINDER KBF. Свидетелство за калибриране № 1354/1/23.02.2018 „КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ“ гр. Пловдив Техническо средство: WASCATOR FOM 71 CLS LAB WASHER-EXTRACTOR, тип А; Пране: 6N (60°С) Сушене: С Сертификат за калибриране № 9247/54/25-05-2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688. SDL Atlas LTD	НЯМА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	1125-18	2.2 Устойчивост на обгарянията на пране:	бал, сива скала	БДС EN ISO 105 C06:2010	4-5	-	4	Техническо средство: "Linitest" Свидетелство за калибриране № 924751/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Alfas LTD Детергент: ECE: 25 броя стоманени топчета, Режим C2S (60°C) Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА
		- промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка		БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5/4	-	4		
7	1125-18	2.25 Устойчивост на обгарянията на триене: сухо	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-X12:2016	4-5	-	4	Кондициониране 4 ч.при:Температура: (20±2)°С; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Крокметър:ААТСС CROCKMETER/ RUBBING FASTNESS TESTER Сертификат за калибриране № 0215-С-03/16.03.2018, Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Налягане: 9 N Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА
8	1125-18	2.25 Устойчивост на обгарянията на триене: мокро	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-X12:2016	3-4	-	2-3	Кондициониране 4 ч.при:Температура: (20±2)°С; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Крокметър:ААТСС CROCKMETER/ RUBBING FASTNESS TESTER,Сертификат за калибриране № 0215-С-03/16.03.2018, Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Налягане: 9 N Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА
9	1125-18	3.7 Цветна разлика по каталог "Rapstone textile" и други цветни еталони	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-A05:2001	4	-	Пантонен № 19-3921 TC	Спектрофотометър DATACOLOR, Тип.: СPECTRAFLASH SF 300 Геометрия d/8; Източник на светлина D65 Сертификат за вътрешно калибриране № 17/05.06.2017 г., Изпитвателна Лаборатория към "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Средна стойност от 5 измервания Оценка по 5- степенна сива скала, като 5 е най-високата степен	НЯМА

ЗАБЕЛЕЖКА I: Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности.

ЗАБЕЛЕЖКА II: Протоколът от изпитване съдържа резултати само с неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване.

ЗАБЕЛЕЖКА III: В „Условия на изпитването“ задължително се включват: условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондициониране на лабораторните образци определено от метода за изпитване (в Брой часове); техническото средство с което е извършено измерването с позоваване на Сертификата за калибриране.

ЗАБЕЛЕЖКА IV: За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позоваване на акредитация от ИА БСА.

ЗАБЕЛЕЖКА V: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци.

ЗАБЕЛЕЖКА VI: Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване

ЗАБЕЛЕЖКА VII: За валиден се счита протокол с мокър и сух печат, поставени едновременно. ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реквизити.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО: инж. Вълва

Алексова

Станева

(фамилия, подлис)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:

инж. Костуркова

(фамилия, подлис, печат)

Изпитвателна лаборатория
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
България, Габрово, 5300
бул. "Трети март" 9
тел./ Факс (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in
"TEX CONTROL" LTD
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,
Bulgaria
tel. /fax. (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com

Сертификат за акредитация рег.№ 160
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по многостранно
споразумение EA MLA

Accredited by "BAS "
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;
BAS Reg Certificate
№ 160 LI/15.09.2017
valid until 30.01.2019

ФК 510-1

Лист 1 от Протокол от изпитване № 1126-18/25.04.2018
Всичко листове 2

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 1126-18/25.04.2018

1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента)	РАЙНА КНЯГИНЯ - П ЕООД гр. Панагюрище ул. Нистор Ружеков 1 тел: 0357/ 62142 факс: 0357/ 62836
2. Наименование на продукта (вид, тип, мярка и др.)	1. Текстил 1.1. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло) Образец за изпитване от артикул: Плат за гарнитура за работен костюм топъл, Пантонен номер №15-6442 ТС, цвят зелен /За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“ за Столичен автотранспорт ЕАД/ (образецът е предоставен от клиента)
3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване	3.7 Цветна разлика по каталог "Pantone textile" и други цветни еталони - БДС EN ISO 105-A05:2001
4. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване	18.04.2018
5. Дата на извършване на изпитването	18.04.2018 до 25.04.2018

5

51

6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по вх.-изх. дневник	Наименование на показателя	Измервателна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизирани/валидирани лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ ТИ на ЗАЯВИТЕЛЯ	Условия на изпитването актуализирано с BAS QR 2.1.8 за TC	Отклонения от метода на изпитване
1	1126-18	3.7 Цветна разлика по каталог "Pantone textile" и други цветни еталони	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-A05:2001	3	-	Пантонен № 15-6442 TC	Спектрофотометър DATACOLOR, Тип: SPECTRAFLASH SF 300 Геометрия d/8; Източник на светлина D65 Сертификат за вътрешно калибриране № 17/05.06.2017 г., Изпитвателна Лаборатория към "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Средна стойност от 5 измервания Оценка по 5-степенна сива скала, като 5 е най-високата степен	10

ЗАБЕЛЕЖКА I:

ЗАБЕЛЕЖКА II:

ЗАБЕЛЕЖКА III:

ЗАБЕЛЕЖКА IV:

ЗАБЕЛЕЖКА V:

ЗАБЕЛЕЖКА VI:

ЗАБЕЛЕЖКА VII:

Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности.

Протоколът от изпитване съдържа резултати само с неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване.

В „Условия на изпитването“ задължително се включват: условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондициониране на лабораторните образци определено от метода за изпитване (в брой часове), техническото средство с което е извършено измерването с позоваване на Сертификата за калибриране.

За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позоваване на акредитация от ИА БСА.

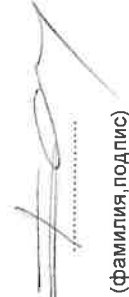
Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци.

Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

За валиден се счита протокол с мокър и сух печат, поставени едновременно. ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реkvизити.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:

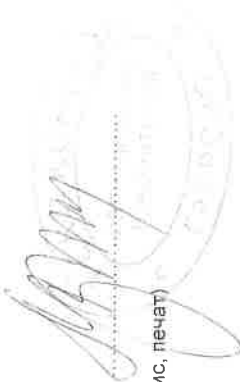
инж. Вълва


(фамилия, подпис)


РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:

инж. Костуркова

(фамилия, подпис, печат)







До: Райна Княгиня - П ЕООД
ЕИК: 112667848
No по ЗДДС: BG112667846
Гр. Панагюрище
Ул. Н. Ружеков 1
Дата: **23.04.2018**
Изх. №: 5/2018

AMANN
GROUP

Сертификат за качество и технически характеристики на Belfil-S 80

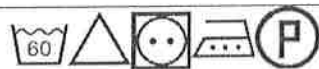
Артикул: **Belfil-S 80**

Belfil-S 80 е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

Физициомеханични показатели:

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Nm 48/2 (dtex 207*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 1.600 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 12%
Сук (посока)	Z

Устойчивост на цвета:

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

Цветова гама

Belfil-S 80 се предлага в 170 стандартни цвята, според цветови картел.

Разфасовки:

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31019)

Конус 5000м (артикулен номер 51020)

Препоръчвани игли: Nm 90-110

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

АМАНН България ЕООД предлага продукта в качеството си на производител.

Описаният артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Райна Княгиня - П ЕООД
ЕИК: 112667848
No по ЗДДС: BG112667846
Гр. Панагюрище
Ул. Н. Ружеков 1
Дата: **23.04.2018**
Изх. №: 5/2018

AMANN
GROUP

Гаранционен срок: Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.*

* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).



AMANN БЪЛГАРИЯ - ЕООД
AMANN BULGARIA - Ltd.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)